通卷第790号 昭和31年5月30日第3種郵便物認可(毎月1回1日発行) 令和2年11月1日発行

ISSN 0387-1037



CHEMICAL ENGINEERING 2020 VOL.65 NO.11

特集=先端電子技術と新技術開発



化学工業社

全固体 Li 電池に立脚した 超低消費電力メモリデバイスの開発

渡邊佑 紀*1・一杉太郎*2

Yuki Watanabe • Taro Hitosugi

■ 東京工業大学物質理工学院応用化学系 *1 博士課程1年 *2 教授 博士(工学) ■

はじめに

情報化社会を支えるコンピュータの目覚ま しい発展に伴い,その消費電力は増大する一 途である.例えば,スーパーコンピュータは 発電所一つ分にも相当する(>10MW)ほどで ある.したがって,コンピュータの消費電力 低減が求められている.

それに向けて、大きく分けて二つの指針が 考えられる(図1).一つ目は、現行のコン ピュータであるノイマン型コンピュータ*と いう枠組みの中で消費電力を低減するという ものである.その方策として、従来は集積回 路に使用する MOS トランジスタ(半導体デ バイス)を微細化することが試みられてきた (デナード(スケーリング)則)¹⁾.しかし、 2010 年前後から素子の微細化が物理的限界



* 現在広く普及しているコンピュータはノイマン型と呼ばれる 構造を有するノイマン型コンピュータである. に近づき、微細化以外の方策を考える必要が 出てきた.そのため、近年では超低消費電力 で動作する次世代メモリデバイスの開発が活 発化している^{2,3)}.

二つ目の低減指針は、現行のコンピュータ とは全く違う構造を有し、超低消費電力で動 作できるコンピュータを開発することである。 その候補として、近年では量子コンピュータ や、人間の脳を模倣した構造を有する脳型コ ンピュータに注目が集まっている。

以上のような背景の中で、われわれは全 固体 Li 電池に立脚したメモリデバイス (Voltage-switching Random Access Memory: VolRAM)を開発した⁴⁾. そこで本稿では、こ のデバイスの特徴について紹介する.本デバ イスは低消費電力で多値記録メモリとして動 作できることがわかった.さらに、脳型コン ピュータに適している特性も有しており、そ の特徴についても説明する.

デバイス動作の概要

図2(a)に全固体電池の構造を示す. 電池 は負極,固体電解質,正極から構成され,Li イオンが電極に脱挿入することによって動作 する.電池における充電状態と放電状態を1 と0と見なすと,出力の電圧(開放端電圧)が 変化するメモリと考えることができる.通常 の電池応用では電池容量を可能な限り大きく



図2 (a) 全固体 Li 電池と (b) Au-VolRAM の断面模式図

することが求められるが、メモリ応用を考え ると、電池容量は小さい方が好ましい.その ため、電池容量を究極に小さくした電池を作 れば、それはメモリデバイスになりうる.

そこでわれわれは半導体製造技術として汎 用的なスパッタリング法などの手法を用いて、 薄膜積層構造を有する VolRAM 素子を作製 した.図2に(a)全固体 Li 電池と(b) VolRAM の模式図を示す.このデバイスは Au 薄膜上 に Li₃PO₄ 薄膜を形成し、その上に Li 薄膜を 形成した構造(Li 電極/固体電解質 Li₃PO₄/Au 電極構造)である.これは Li が負極、Au が 正極である薄膜型全固体 Li 電池と捉えるこ とができる.Au を下部電極として用いてい るため、以後 Au-VolRAM と記す.

Au-VolRAMのメモリ動作について紹介す る.Li-Au 電極間への電圧印加により, Li₃PO₄/Au 界面近傍におけるLiイオンの拡散 を制御する.具体的には,印加電圧を減少さ せるとLiイオンはAu 電極側へ拡散し,逆 に印加電圧を増加させるとLiイオンがLi電 極側に拡散する.それぞれ,電池の放電と充 電に対応し,Au 電極の表面近傍ではLi-Au 合金化反応と脱合金反応が起こる.このとき, 合金状態(0.3 V)と脱合金状態(0.7 V)でAu電 極側の電極電位が変化するため,素子全体と して,異なる開放端電圧(出力電圧)を保持す るメモリとして動作する(図3).

Au-VolRAM における最大の利点としては, 現行のコンピュータのメインメモリに使用さ



図3 Au-VolRAM のメモリ動作(電圧掃引速度:1.0 mV/s)

れている Dynamic Random Access Memory (DRAM⁵⁾; 4000 pJ/ μ m²)よりも低消費エネル ギー(310 pJ/ μ m²)で動作できることが挙げら れる. そのため, 超低消費電力メモリデバイ スとしての応用が期待できる.

さらに消費エネルギーを低減することを考 える. AuはLiと合金を形成する⁶ことが知 られており、電極内部へLiが拡散し、その 分大きな電池容量となることから, 消費エネ ルギーを増大させていることが考えられる. そのため、Liと合金を形成しない金属を下 部電極に用いることを考えた. そのような金 属⁷として知られている Ni を下部電極とし て用いた VolRAM(以後, Ni-VolRAM)を作製 し、課題解決を図った.これにより、Liが Ni 電極内部に拡散せず, Li を Ni 電極の表面 に溜める(電析させる)ことにより、メモリと して動作する極小容量電池の作製を目指した. 結果としては、狙いとは異なり、Li₃PO₄/Ni 界面に極薄の NiO(酸化ニッケル)が自発的に 生成し、NiO が電極として働くことでメモリ として動作することが明らかになった. さら に、作製したメモリの特性として、消費エネ ルギーのさらなる低減に加え、多値記録メモ リとしての動作に成功したので報告する⁸⁾. また,脳型コンピュータへの応用を議論する.

実験手法

素子作製には、試料を大気に一度も曝すこ となく実験を行える大気非曝露システム⁹を 用いた.これにより、試料の層間や表面への



図4 (a) Ni-VolRAM の模式図 (NiO 層については、Li₃PO₄ 堆積 時に自発的に生成), (b) 素子直上からの写真

大気中の不純物や反応性ガス(水,酸素など) の吸着を防ぐことができる.具体的には,ガ ラス基板上にDCマグネトロンスパッタ法に てNi薄膜,RFマグネトロンスパッタ法にて Li₃PO₄固体電解質薄膜,加熱蒸着法にてLi 薄膜を堆積した.作製した素子の断面図と素 子直上からの写真を図4に示す.素子作製後, サンプルをグローブボックスに搬送してAr ガス雰囲気(O₂<1ppm,H₂O<2ppm)下で電 気化学測定を行った.電気化学測定には, Bio-Logic 社製のポテンショ/ガルバノスタッ ト SP-150を用い,Li電極を対極,Ni電極を 動作極として電圧を印加した.

Ni-VolRAM の特性と多値記録の発現

素子の電気化学特性を紹介する.サイク リックボルタンメトリー(CV)測定において, 酸化側,還元側共に3つのピークを確認した (酸化:0.2, 1.8, 2.2V,還元:0.1, 1.1, 1.8 V)(図5).この結果は,Li₃PO₄/Ni界面にお いて多段階の酸化還元(充放電)反応が起きる



図5 Ni-VolRAM のサイクリックボルタモグラム

ことを意味している.

Ni-VolRAM が多段階の酸化還元(充放電) 反応を伴うことから、3つ以上の準安定状態 が存在すること、つまり、3つ以上の電圧を 記録する多値記録メモリとして動作可能であ ると考えた.Ni-VolRAMのCVでは、2.0V よりも大きい電位で酸化電流ピークが確認さ れたため、印加電圧の掃引範囲を2.0Vより 高電位側(3.5V)まで拡大して電圧を印加し た.図6に示すように、電圧掃引のカットオ フ電位を0.20、1.8、3.5Vとしたそれぞれの 場合において開放端電圧の緩和曲線は0.90、 1.30、1.95Vに収束し、Au-VolRAMでは確 認されなかった3つ目の電圧を保持(3 値記



図6 Ni-VolRAM のメモリ動作における電圧の時間変化 (電圧掃引のカットオフ電位:0.20, 1.8, 3.5V)

録メモリとして動作)できることが明らかに なった.この結果から、Ni-VolRAMでは高電 圧状態:>1.8V,中電圧状態:1.8V-1.1V, 低電圧状態:<1.1Vと各状態を定義した.

消費エネルギーの低減

図6で示した Ni-VolRAM のメモリ動作に おける消費エネルギーを表1にまとめた.低 電圧から中電圧状態へのスイッチングに要し た Li イオン移動量(=外の回路を流れた電荷 量)は、 4.4×10^{-11} C/µm²(素子面積で規格化) であった.これは Au-VolRAM に比べ、3分 の1程度の値であり、狙い通りスイッチング に要する Li イオン移動量の低減に成功した. また、消費エネルギーについても、Au-VolRAM のときよりも低減していることが分 かった(表1).

Ni-VolRAM の動作機構について

Ni-VolRAM で観測した反応電位と、先行 研究における NiO 電極の反応電位が類似し ていることから, Li₂PO₄/Ni 界面に自発的 に生成した NiO が電極として働いているの ではないかと推察した. そこでわれわれは、 Li3PO4(100 nm)/Ni(200 nm)/Glass の積層構造 を作製し、ラマン分光測定(Aex = 532 nm)を 行った(図7(a)). ラマン分光測定では Li₃PO₄とNiO由来のピーク^{10,11)}のみが観測 されたため、Li₃PO₄/Ni界面において、 Li₃PO₄ 成膜プロセス中に Ni 電極表面が酸化 され,NiO が自発的に生成していることが 分かった. さらに,界面に生成した NiO が電極として働くことを確認するために, Li₃PO₄/Ni 界面に NiO(25 nm)を導入した Li/ Li₃PO₄/NiO/Ni 構造の素子(以後, NiO 電池) を作製し, CV 測定を行った(図7(b)). Ni-VolRAM と NiO 電池の電流ピーク位置が極 めて類似していることから, Ni-VolRAM で は Li₃PO₄/Ni 界面に自発的に生成した NiO が 電極として働き、多段階の酸化環元反応¹²⁾が 起こることで、メモリとして動作しているこ

表1 VolRAM のスイッチングに要する Li イオン移動量と 消費エネルギー

Liイオン移動量	消費エネルギー
$[10^{-11} \text{C}/\mu\text{m}^2]$	$[10^{-11} J/\mu m^2]$
4.4	8.8
15	31
	Liイオン移動量 [10 ⁻¹¹ C/µm ²] 4.4 15



図7 (a) Li₃PO₄(100 nm)/Ni(200 nm) 積層素子に対するラマン分 光測定の結果, (b) Ni-VolRAM と Li/Li₃PO₄/NiO/Ni 積層素 子 (NiO 電池) における CV 測定の結果

とを明らかにした. さらに, Ni-VolRAM の CV 測定で流れた総電荷量と NiO 電極の理論 容量との比較から, Li₃PO₄/Ni 界面に生成し た NiO は~7.8 nm であると算出された.

今後の研究展開:脳型コンピュータ 応用

冒頭でも触れた通り、コンピュータの消費 電力のさらなる低減に向けて、人間の脳を模 做した脳型コンピュータの開発が活発化して いる.人間の生命活動に要する熱量から計算

ケミカルエンジニヤリング

すると人間の脳は小型電球一個分に相当する 極めて小さい電力(~20W)で動いていると 算出でき,脳型コンピュータの実現により超 低消費電力化が期待されている.

人間の脳内はニューロン(神経細胞)と ニューロン同士を繋ぐシナプスで構成されて いる.ニューロンは隣のニューロンから一定 以上の(閾値を超える)強さの刺激を受けるこ とで発火現象*を起こし,隣のニューロンに 電圧信号を出力し,元の電圧に戻る.このよ うに,脳内では電圧信号がやり取りされてい るため,電圧を出力するデバイス(ニューロ ン様素子)の開発は脳型コンピュータの実装 に向けた喫緊の課題である.

全固体 Li 電池 (VolRAM) は電圧を出力す ること以外にも、ニューロンに類似した性質 を有している. 図8(a)には、ニューロンに 信号が入力される時間と、そのニューロンか ら出力される電圧の関係を示す¹³⁾. このよう にニューロン発火時には、時間に対して電圧 が非線形応答を示すことから、定電流で充電 した際、信号入力されている時間の長さに対 して線形応答するコンデンサのようなデバイ スはニューロン様素子として応用することが 難しい(図8(b)). それに対して全固体 Li 電 池では(図8(c)), 定電流で充電した際, 充 電された総電荷量,すなわち入力時間の長さ に対して、出力電圧の時間変化が非線形な応 答を示し、一定以上の(閾値を超える)電荷が 流れ込むと急激に電圧が増大することから ニューロンに類似した非線形応答性を有して いる¹⁴⁾.以上のように、全固体 Li 電池の特 性はニューロンの特性と類似しており、全固 体 Li 電池と同等の構造を有する VoIRAM は ニューロン様素子(電圧出力デバイス)として の応用が期待できる.

現在,われわれは VolRAM の脳型コン ピュータ(ニューロン様素子)への応用に向け

^{*} ニューロンが閾値以上の強さの刺激を受けて急激に電圧が上 昇し、隣のニューロンに電圧信号を出力する現象のこと、中 野馨編著『ニューロコンピュータの基礎』第1版、コロナ社、 1990年。





図8 (a)ニューロンに信号が入力される時間と、そのニューロ ンから出力される電圧の関係.ある一定量(閾値を超え る)まで入力信号を受け取ると閾値を超えて電圧を出力し、 発火したニューロンの電圧は元の電圧まで低下する.(b) コンデンサ,(c)全固体Li電池において定電流で充電し た際の電圧の時間変化

て研究を進めている.前述のような印加電圧 を掃引する方法ではなく,電流値制御やパル ス電圧(電流)を入力信号に用いて,メモリ動 作や電圧の非線形応答性について検証を行っ ている¹⁵⁾.

謝辞

本研究は、渡邉聡教授、リウウェイ研究員 (東大工)、清水亮太准教授、西尾和記特任講 師、杉山一生研究員、中山亮研究員、博士課 程2年・小林成(東工大物質理工)らの協力の 下で行われました.JST-CREST (JPMJCR 1523)、JST-さきがけ(JPMJPR17N6)、科研費 (JP17H05216、JP18H03876)の支援により行 われました.この場を借りて厚く御礼申し上 げます.

参考文献

- 1) Dennard, H. R.; Gaensslen, H. F.; Rideout, V. L.; Bassous, E.; LeBlanc, R. A. *IEEE J. Solid-State Circuits*, 1974, **5**, 256.
- 2) Linn, E.; Rosezin, R.; Kügeler, C.; Waser, R. Nat. Mater., 2010, 9, 403.
- 3) Kawahara, T.; Ito, K.; Takemura R.; Ohno, H. *Microelectronics Reliability*, 2012, **52**, 613.
- 4) Sugiyama, I.; Shimizu, R.; Suzuki, T.; Yamamoto, K.; Kawasoko, H.; Shiraki, S.; Hitosugi, T. *APL Mater.*, 2017, **5**, 1.
- 5) Vogelsang, T. 43rd Annual IEEE/ACM Inter. Symp. Microarchit., 2010, 43, 363.
- 6) Kienast, G; Verma, J.; Klemm, W. Z. Anorg. Allg. Chem., 1961, 310, 143.
- 7) Lee, K. J.; Nash, P. Binary Alloy Phase Diagrams, II Ed., 1990, 3, 2450.

好評発売中

- Watanabe, Y.; Kobayashi, S.; Sugiyama, I.; Nishio, K.; Liu, W.; Watanabe, S.; Shimizu, R.; Hitosugi, T. ACS Appl. Mater. Interfaces, 2019, 11, 45150.
- Haruta, M.; Shiraki, S.; Ohsawa, T.; Suzuki, T.; Kumatani, A.; Takagi, Y.; Shimizu, R.; Hitosugi, T. Solid State Ionics, 2016, 285, 118.
- Kuwata, N.; Iwagami, N.; Tanji, Y.; Matsuda, Y.; Kawamura, J. J. Electrochem. Soc., 2010, 157, A521.
- Mironova-Ulmane, N.; Kuzmin, A.; Steins, I.; Grabis, J.; Sildos,
 I.; Pärs, M. J. Phys.: Conf. Ser., 2007, 93, 012039.
- 12) Xiong, Q.; Chi, H.; Zhang, J.; Tu, J. J. Alloy. Com., 2016, 688, 729.
- 13) Feldman, D. E. Neuron, 2012, 75, 556.
- 14) Haruta, M.; Shiraki, S.; Suzuki, T.; Kumatani, A.; Ohsawa, T.; Takagi, Y.; Shimizu, R.; Hitosugi, T. Nano Lett., 2015, 15, 1498.
- 15) Watanabe, Y.; Kobayashi, S.; Nishio, K.; Nakayama, R.; Watanabe, S.; Shimizu, R.; Hitosugi, T. in preparation.

晶析プロセス・装置設計理論の応用と実践

(社)日本粉体工業技術協会晶析分科会編 B5版 170頁 定価4,000円+消費税

結晶化を対象にする研究・技術開発の組織は多々ありますが、化学工業等で対象にする工業晶析は、化学装置内で 所望特性を持つ大量の結晶製品を安価に安定供給できる装置・操作を設計することで、そこでの重要な命題は設計理 論とその利用を容易にすることであります。

本書は、生産に従事した企業技術者を中心に執筆した著書でさまざまな実例を挙げ、多くの技術者・研究者にとって21世紀の晶析技術の開発に必ず役立つものと思います。

٠	目次	. 4	•								
序	文	Ē	晶析分科会の活動と工業晶析の展望			(早	稲田大学	名誉教持	受)	豊倉	貿
第	1章	E Fil	晶析プロセス設計と晶析装置設計理論 (日本化学工	業)山	崎 康夫	、(早	稲田大学 :	名誉教持	受)	豊倉	賢
З	ラム	1	晶析デザインチャートの成り立ちに関する 2,3 の考	务察			(富山大学	学):	城石	昭弘
第	2章	巢	製塩工業における晶析技術				(塩事業	センター	-)	長谷川	正巳
第	3章	ァ	アミノ酸の製造工程での晶析装置設計理論による検討	すと効果	:		(味	の素)	長谷	川和宏	こ 他
第	4章	en E	晶析装置のスケールアップについて				(日本	化学工艺	柴)	青木	緑朗
Ξ	ラム	2	晶析理論の操作設計への展開					(味の	索)	川暮田	1哲哉
第	5章	Е П	晶析操作における多形制御				(広島大学	学)	北村	光孝
第	6章	9	医薬品製造における晶析現象				(メ	ルシャン	ン):	城道	修
第	7章	2	医薬品原料リジン誘導体の反応-晶析分離プロセス		(カネカ)上田	恭義・	(広島大	(学)	北村	光孝
第	8章	ゎ	亢生物質セフスパン合成中間体の結晶多形転移につい	て			(藤沢	薬品工類	業)	山崎	浩
第	9章	朋	巴料・無機薬品工業における晶析技術	(日産化	」学工業)	八木	晋介・(富山大学	学):	城石	昭弘
第	10 章	:	廃液処理プロセスにおける晶析技術			(栗田	工業)上	甲	敗・	石塚	諭
	_			発行	/化学	工業社	http:/	//www.	.kak	o-sha	a.co.jp

ケミカルエンジニヤリング